



**CONTROL
TECHNIQUES**

NIEDUŻE NAPĘDY RADZĄ SOBIE Z GORĄCEM

COLUMBUS STAINLESS | STAL

DRIVE OBSESSED

NAPEŁDY UNIDRIVE POMAGAJĄ PRODUCENTOWI STALI NIERDZEWNEJ OSIĄGNAĆ SUKCES

Firma Columbus Stainless została założona w 1966 roku i jest jedynym producentem płaskich wyrobów ze stali nierdzewnej w Afryce. Jest członkiem hiszpańskiej Grupy Spółek Acerinox S.A, a jej produkty można znaleźć wszędzie, od zlewozmywaków kuchennych po dobre jakościowo zegarki.

Zakład w mieście Middelburg, w prowincji Mpumalanga, wytwarza produkty na potrzeby różnych klientów końcowych, dystrybutorów, warsztatów i kopalń na całym świecie.

Omówienie

- Minimalizacja czasu przestojów
- Zwiększona wydajność
- Niewielkie rozmiary pozwalają zaoszczędzić miejsce i koszty
- Lokalna dostępność części zamiennych
- Gotowe rozwiązania

Wyzwanie

Stef Du Toit, inżynier odpowiedzialny za suwnice w spółce Columbus Stainless Cranes mówi: „Aby utrzymać dobrą pozycję w tym, co robimy, dopilnowaliśmy, aby nasze obiekty były w stanie nadążyć za popytem a przestoje w nich były minimalne. Oznacza to współpracę z odpowiednimi partnerami technologicznymi”.

Aby zapewnić płynne działanie zakładów spółka Columbus Stainless współpracuje z firmą Control Techniques od ponad 20 lat. W ostatnim czasie zespół Control Techniques użył swoich zaawansowanych możliwości inżynierskich do zmodernizowania głównego podnośnika suwnic odlewniczych stalowni.

„W procesie produkcji suwnice bramowe odgrywają bardzo ważną rolę, przenosząc od 110 do 115 ton stali stopowej w kadziach na terenie całej fabryki.

Musielismy zmienić technologię sterowania silnikami, aby przygotować zakład na przyszłe potrzeby i uniknąć awarii powodowanych przez przestarzałe urządzenia”. Kompleksowy kontrakt modernizacji napędów o zmiennej częstotliwości przyznano firmie Control Techniques”.

Derek Coetzee

Dyrektor Działu Inżynierii, Control Techniques





Rozwiązanie

Rozwiązanie dla tego zastosowania objęło dwa równoległe połączone napędy Unidrive M700, każdy z których stanowi napęd 8-biegunowego silnika indukcyjnego IMfinity o wysokiej sprawności i mocy 250 kW.

Derek Coetzee wyjaśnia: „Nasze rozwiązanie musiało się zmieścić w tej samej przestrzeni, co dotychczasowy system. Miało kompaktowe wymiary, które zapewniły nam przewagę konkurencyjną. Udało się nam zaprojektować system, który spełnił wymagania obiektu bez wpływu na istniejącą infrastrukturę”.

„Napęd M700 prądu przemiennego to wysokowydajny system sterowania silnikiem, gwarantujący wyjątkową elastyczność działania w skomplikowanych zastosowaniach przemysłowych. Jesteśmy pewni, że to rozwiązanie pozwoli firmie Columbus Stainless pozostać liderem w branży”.

Bruce Grobler

Kierownik Regionalny, Control Techniques



Montowany na drzwiach interfejs HMI zapewnia również pełną diagnostykę systemu.



Korzyść

Suwnice odlewnicze działają w zakładzie Columbus Stainless od około 25 lat i mają jeszcze przed sobą przez wiele lat eksploatacji, pod warunkiem że będą obsługiwane przez odpowiednią technologię. Nowa technologia może nie tylko wydłużyć ich czas pracy, ale oferuje inne korzyści, takie jak kompaktową konstrukcję, zdalną łączność czy wbudowaną inteligencję działania.

Flagowy napęd firmy Control Techniques, M700, został zainstalowany także w innych obszarach zakładu. Stef komentuje: „Dodatkową zaletą jest lokalna dostępność technologii. Napędy te mają kluczowe znaczenie dla naszej wydajności produkcyjnej, jako że musimy minimalizować przestoje. Dostępność części zamiennych i serwisu na terenie kraju to dla nas ogromna zaleta”.





CONTROL TECHNIQUES — TWÓJ GLOBALNY EKSPERT OD NAPĘDÓW.

Dzięki obecności w ponad 70 krajach jesteśmy gotowi do współpracy w dowolnym miejscu na świecie.

Więcej informacji lub dane kontaktowe lokalnego przedstawiciela centrum napędów można znaleźć na stronie:

www.controltechniques.com

Znajdź nas



© 2020 Nidec Control Techniques Limited. Informacje zawarte w niniejszej broszurze służą wyłącznie do celów informacyjnych i nie stanowią oferty handlowej. Firma Nidec Control Techniques Ltd nie może zagwarantować całkowitej zgodności produktu z treścią broszury. Ze względu na ciągłe doskonalenie produktu i procesów produkcyjnych, firma zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji bez wcześniejszego powiadamiania.

Nidec Control Techniques Limited. Siedziba firmy: The Gro, Newtown, Powys SY16 3BE.

Zarejestrowana w Anglii i Walii. Nr rejestracji spółki: 01236886.