

CONTROL 
TECHNIQUES



DIGITAX M754

DIMENSIONI RIDOTTE, MASSIME PRESTAZIONI
SERVOAZIONAMENTI

NEW

DRIVE OBSESSED

DIGITAX M754

IL NOSTRO SERVO- AZIONAMENTO PIÙ PICCOLO È DIVENTATO PIÙ INTELLIGENTE

Control Techniques è il punto di riferimento nel controllo motore sin dal 1973.

Un potente secondo processore MCI integrato nel servozionamento Digitax M754 offre un'ampia serie di opportunità di progettazione delle macchine.

Il Digitax HD è uno degli azionamenti più piccoli presenti sul mercato. La variante M754 consente di ridurre ulteriormente lo spazio occupato in quanto non richiede più un PLC esterno.

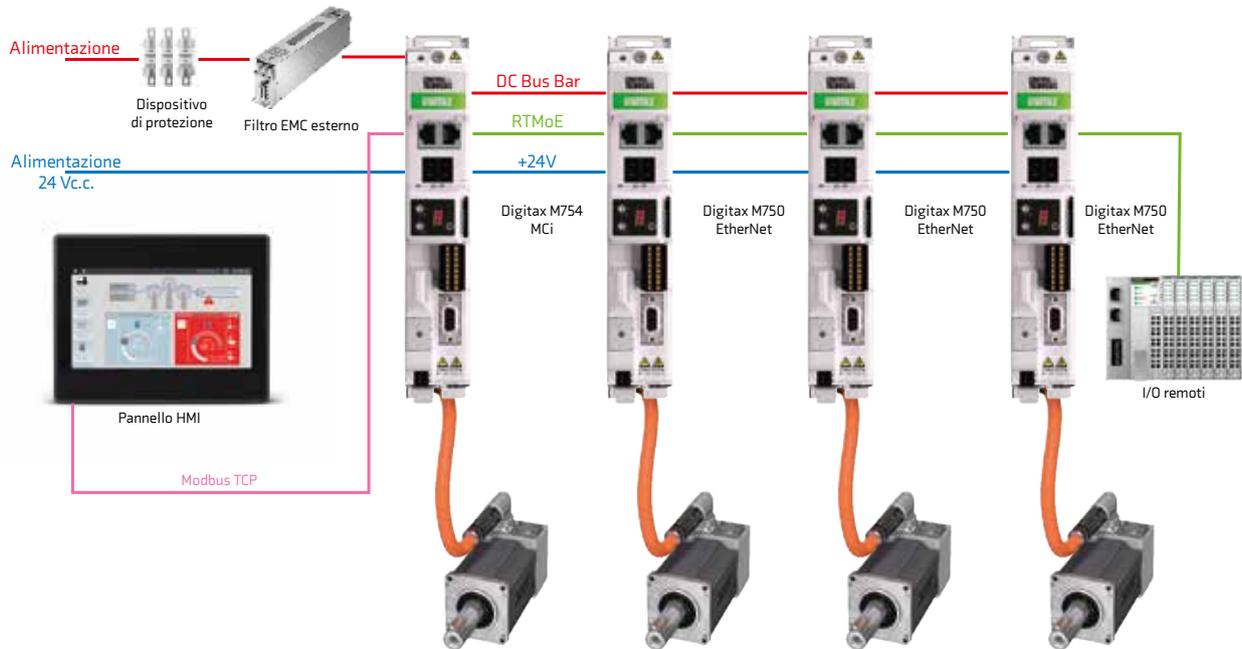
Sistemi ad alte prestazioni e macchine a elevata produttività

- Il processore MCI integrato esegue numerose tipologie di programmi per il controllo simultaneo di motori e azionamenti su reti in tempo reale
- La porta Ethernet integrata, grazie a RTMoE (Real Time Motion over Ethernet), consente la sincronizzazione e la comunicazione tra gli azionamenti utilizzando Precision Time Protocol (PTP) come definito da IEEE1588 V2
- La facile integrazione con componenti esterni come I/O remoti, HMI e PLC può essere ottenuta con il protocollo Modbus TCP/IP sullo switch Ethernet a 2 porte standard integrato.

Dimensione reale



Appena 40 mm



Motion scalabile basato sugli azionamenti

Ogni servozionamento Digitax HD integra un Advanced Motion Controller (AMC) 1,5 assi, che consente l'esecuzione sincrona di funzioni motion sull'azionamento con tempo ciclo di 250 μ s, riducendo quindi al minimo le latenze del sistema e ottimizzando le prestazioni. Grazie all'implementazione del motion control sull'azionamento, la progettazione del sistema non è più vincolata a particolari fornitori di PLC e allo stesso tempo si riduce il carico computazionale sul PLC esterno, o addirittura lo si elimina del tutto.

Machine controller completo 1-4 assi	Digitax M754	
Logica semplice integrata 1,5 assi	Altre varianti di Digitax	
	AMC	M754
Tempo ciclo minimo	250 μ s	250 μ s
Controllo multiasse	1,5 assi	1-4 assi
Controllo della velocità	✓	✓
Posizionamento	✓	✓
Generatore profilo di motion	✓	✓
Funzioni homing	✓	✓
Profili camma semplici	✓	✓
Profili camma avanzati	✓	✓
Congelamento posizione ad alta velocità	✓	✓
Interruttore camma digitale	✓	✓
	Basato sugli azionamenti	

Il potente secondo processore Mci integrato nel Digitax M754 estende le capacità computazionali e di machine control dell'azionamento permettendo di eseguire programmi applicativi con velocità fino a quattro volte superiori rispetto a un PLC standard.

I programmi MCI permettono di gestire l'Advanced Motion Controller integrato nell'azionamento attraverso la rete Ethernet, assicurando così prestazioni perfettamente sincronizzate nelle macchine multiasse.

Lo sviluppo dei programmi risulta semplice e veloce grazie al pratico software Machine Control Studio, che utilizza linguaggi di programmazione IEC 61131-3 standard.

MACHINE CONTROL STUDIO PROGRAMMAZIONE E MESSA IN SERVIZIO RAPIDE

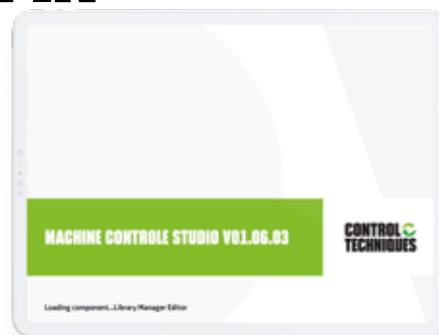
L'ambiente di programmazione Machine Control Studio è un ambiente flessibile e intuitivo per la programmazione delle funzioni di automazione e di motion control.

Il software offre funzioni di programmazione per:

- Onboard PLC
- Onboard Machine Controller (MCi)
- Configurazione dei dati della rete Ethernet

Altre funzioni di produttività supportate:

- La funzionalità intuitiva IntelliSense favorisce la creazione di programmi solidi e coerenti, accelerando lo sviluppo del software
- I programmatori hanno accesso ad un'attiva comunità open-source di blocchi funzione
- Machine Control Studio supporta anche le librerie di blocchi funzione create dai clienti



Linguaggio di programmazione familiare per l'automazione

L'ambiente di programmazione è interamente compatibile con IEC 61131-3, risultando quindi familiare e di semplice e rapido utilizzo per i tecnici del settore di tutto il mondo. Sono supportati i seguenti linguaggi di programmazione IEC 61131-3:

- Structured Text (ST)
- Function Block Diagram (FBD)
- Structured Function Chart (SFC)
- Ladder Diagram (LD)
- Instruction List (IL)
- Continuous Function Chart (CFC)

Distributore Control Techniques approvato:

Nidec