



KOMPAKTNÍ MĚNIČE ZVLÁDAJÍ TEPLA

COLUMBUS STAINLESS | VÝROBA OCELI

DRIVE OBSESSED

UNIDRIVE ZVEDÁ VÝROBCE NEREZOVÉ OCELI K ÚSPĚCHU

Společnost Columbus Stainless byla založena v roce 1966 a je jediným africkým výrobcem výrobků z ploché nerezové oceli. Je součástí španělské skupiny společností Acerinox S.A. a její výrobky lze nalézt ve všem od kuchyňského dřezu až po kvalitní náramkové hodinky.

Závod v Middelburgu v provincii Mpumalanga vyrábí pro různé koncové zákazníky, distributory, technické provozy a doly po celém světě.

Přehledně

- Minimalizace prostojů
- Vyšší produktivita
- Kompaktní rozměry šetří místo a náklady
- Místní dostupnost a přístup k náhradním dílům
- Kompletní řešení na klíč

Výzva

Stef Du Toit, inženýr společnosti Columbus Stainless Cranes, říká: „Abychom byli i nadále úspěšní v tom, co děláme, zajistili jsme, aby naše zařízení dokázala držet krok s poptávkou a docházelo k minimálním prostojům. To znamená spolupracovat se správnými technologickými partnery.“

Společnost Columbus Stainless spolupracuje se společností Control Techniques již více než 20 let, aby zajistila hladký průběh výrobních operací. Tým Control Techniques nedávno využil své odborné inženýrské schopnosti k modernizaci hlavního kladkostroje pánvových jeřábů v ocelárně.

„Portálové jeřáby mají zásadní význam pro výrobu a přepravují 110 až 115 tun roztavené oceli v pánvích po celém závodě. Řízení motorů bylo nutné vyměnit, aby bylo zařízení přizpůsobeno budoucím požadavkům a zabránilo se poruchám způsobeným zastaralou technikou.“ Společnost Control Techniques získala zakázku na klíč na modernizaci frekvenčních měničů.“

Derek Coetzee

Hlavní technik Control Techniques





Řešení

Řešení pro tuto aplikaci zahrnovalo dva paralelně zapojené frekvenční měniče Unidrive M700, které poháněly 8pólový asynchronní motor IMfinity s vysokou účinností o výkonu 250 kW.

Derek vysvětluje: „Naše řešení se muselo vejít do stejného prostoru jako stávající systém. Naše kompaktní technologie nám dala náskok před konkurencí. Podařilo se nám navrhnout systém, který splňoval požadavky zadavatele, aniž by narušil stávající konstrukce.“

„Střídavý měnič M700 je vysoce výkonný systém řízení motorů, který poskytuje maximální flexibilitu řízení v průmyslových aplikacích s vysokými požadavky. Jsme přesvědčeni, že díky tomuto řešení zůstane společnost Columbus Stainless lídrem v oboru.“

Bruce Grobler

Oblastní manažer Control Techniques



Kompletní diagnostiku systému zajišťuje také rozhraní HMI namontované na dvířkách.



Výhoda

Pánvové jeřáby ve společnosti Columbus Stainless jsou v provozu přibližně 25 let a mají před sebou ještě mnoho let životnosti, pokud budou podporovány správnou technikou. Nová technika má nejen potenciál zlepšit provozuschopnost, ale nabízí také další výhody plynoucí z inteligentního, kompaktního designu a konektivity.

Frekvenční měnič M700 je vlajkovou lodí společnosti Control Techniques a byl použit i v jiných oblastech závodu. Stef k tomu říká: „Bonusem je místní dostupnost této techniky. Tyto měniče mají zásadní význam pro efektivitu naší výroby, protože můžeme co nejvíce minimalizovat prostoje. Dostupnost náhradních dílů a podpora v zemi jsou pro nás obrovským přínosem.“





CONTROL TECHNIQUES JE VÁŠ GLOBÁLNÍ SPECIALISTA NA POHONY.

S pokrytím více než 70 zemí jsme připraveni ke spolupráci, ať jste kdekoli na světě.

Bližší informace nebo informace o zástupcích místních pohonářských středisek najdete na adrese:

www.controltechniques.com

Spojte se s námi



©2020 Nidec Control Techniques Limited. Informace uvedené v této brožuře slouží pouze pro informační účely a netvoří součást žádného smluvního vztahu. Nelze zaručit úplnou přesnost, protože společnost Nidec Control Techniques Ltd si v rámci průběžného procesu vývoje vyhrazuje právo provádět změny specifikace svých výrobků bez předchozího upozornění.

Nidec Control Techniques Limited. Sídlo společnosti: The Gro, Newtown, Powys SY16 3BE.

Registrováno v Anglii a Walesu. Identifikační číslo společnosti 01236886.